

Rhône

Syam repris par Frénéhard & Michaux

Un an et demi après l'intégration de Tubesca-Comabi, le groupe français Frénéhard & Michaux poursuit sa croissance externe en faisant l'acquisition des sociétés du groupe Syam, qui commercialisent une solution dans le domaine de la prévention des chutes de hauteur.

Frénéhard & Michaux est aujourd'hui le premier acteur français de la sécurité des accès et du travail en hauteur. Ce nouveau rapprochement enrichit le panel de solutions d'accès et de protection antichute et confirme l'axe stratégique du groupe "la hauteur en confiance".

Le marché de la protection antichute est en forte croissance, portée par un environnement réglementaire de plus en plus exigeant et un véritable changement des mentalités. La stratégie du groupe Frénéhard & Michaux consiste « à compléter l'offre de produits et services pour que chaque problématique de sécurisation du travail en hauteur trouve une solution, à renforcer la complémentarité naturelle de ses marques Frénéhard, Securigard, Tubesca, Comabi et désormais Syam et à développer l'international en jouant sur une largeur de l'offre qui se démarque de la concurrence » explique l'entrepreneur. ■



Le Syam est un point d'ancrage transportable (breveté) qui permet de travailler au contact du vide en toute sécurité. Il fournit un point d'ancrage en hauteur interdisant ainsi tout risque de chute contrairement à un point d'attache situé en dessous de l'opérateur. Ce matériel mobile se transporte dans un sac à dos et se déploie sur le lieu d'intervention à l'intérieur, en moins de deux minutes, en prenant appui au sol et de part et d'autre de l'ouverture contre les murs.

Aisne

Wicona dote son site de Courmelles d'une chambre climatique

Le centre technique de Wicona consacré à la mise au point et à la certification des nouveaux produits de la marque situé à Courmelles (02) renforce ses moyens d'essais. Le site s'équipe d'une chambre climatique de grande dimension conçue par le pôle innovation et développement.

L'enceinte a été conçue par les équipes en interne à partir de panneaux industriels à base de laine de roche dans le respect des normes en vigueur. Elle permet de tester toutes les gammes de produits (porte, fenêtre, baie coulissante, élément de façade) en les exposant à des contraintes climatiques variables mélangeant humidité et température telles que définies par la norme européenne (NF EN 1121). Les équipes Wicona sont en effet capables de reproduire le climat D (de type froid) et E (de type chaud), traditionnellement retenus pour les essais sur le matériau aluminium. La chambre climatique peut également réaliser des essais de gradient thermique, particulièrement utiles pour mesurer l'effet bilame des coulissants ainsi que des essais d'embuage, nécessaires pour optimiser et valider la conception des châssis ventilés, respirants et les façades double-peau. Aujourd'hui, la chambre climatique se compose :

- D'une salle tempérée fixe de 32 m³ dans laquelle il est possible de faire varier la température de 3 °C à 40 °C, l'humidité de 30 % à 80 % et de créer une surpression jusqu'à 80 Pascals.
- D'une salle froide mobile de 26 m³ où il est possible de faire varier la température de -15 °C à +20 °C avec un taux d'humidité compris entre 30 % et 80 %.
- D'un bloc de chauffe mobile.
- D'un mur support permettant d'accueillir le corps d'épreuve à tester.

Opérationnel depuis janvier 2018, cet ensemble se distingue par une large palette d'essais ainsi que par les dimensions inhabituelles des corps d'épreuve autorisés (3,20 m x 3,20 m). Ces grandes dimensions permettent aux équipes de procéder à des essais climatiques et d'em-



buage sur tous les produits, y compris sur des éléments de façade.

L'équipement a été validé par le FCBA pour procéder à des simulations de contraintes d'environnement des climats D et E selon la norme européenne NF EN 1121. Ainsi, à l'instar des essais AEV, Wicona peut dorénavant faire valider par le FCBA les essais menés directement sur son site. Des protocoles spécifiques sont définis selon qu'il s'agisse d'essais de courte ou de longue durée, nécessitant ou non la présence en continu de l'institut.

Dans cette démarche de certification, Wicona entend également faire valider prochainement ses essais d'embuage par le CSTB.

Cet équipement a nécessité un investissement de 160 000 euros à date, mais de nouveaux financements seront prochainement mobilisés pour compléter le dispositif actuel. Le budget total devrait à terme s'élever à 200 000 euros.

Parmi les investissements à venir, Wicona entend se doter d'équipement vidéo pour filmer les essais d'embuage en continu et d'une sonde pour détecter le point de rosée. Sur la partie chauffage, si le concepteur-gammiste utilise actuellement des lampes infrarouges de 250 W pour ses essais de gradient thermique tels que décrits dans la norme. Demain, il souhaiterait aussi pouvoir observer les effets du vieillissement et l'incidence de l'action des UV sur des composants du châssis. ■